

Влаштування опалубки фундаментів роблять у наступній послідовності:

- монтують і закріплюють укрупнені панелі опалубки нижніх щаблів башмака;
- встановлюють зібраний короб строго по осях і закріплюють нижні щаблі металевими штирями до основи;
- наносять на ребра укрупнених панелей риски, що вказують положення короба другого ступеня фундаменту;
- відповідно до рисок встановлюють попередньо зібраний короб другого ступеня фундаменту;
- по нанесених рисках влаштовують короб третього ступеня;
- на верхній короб наносять риски;
- влаштовують короб;
- встановлюють і закріплюють опалубку вкладишів.

Технологія виготовлення опалубки:

- очищають щити та інші елементи від бруду і розчину;
- наносять антиадгезійне покриття на опалубку;
- приєднують кронштейни риштування до щита опалубки;
- з'єднують щити опалубки між собою в єдину опалубну панель за допомогою замків; по висоті в кутових і центральних зонах установлюють три замки;
- опалубні панелі з допомогою монтажного крана піднімають з місця зборки, подають до місця установки і встановлюють впритул до бетонного цоколя, що забетонований раніше;
- розкріплюють опалубні панелі за допомогою підкосів;
- укладають робочі настили на кронштейни риштування;
- стяжки з одного боку через отвори в щитах і втулки, розташовані між щитами, протягують на іншу сторону;
- натягують стяжки за допомогою гайок з одного або двох сторін до повного сполучення між собою щитів і розташованої між ними втулки, довжина якої дорівнює товщині конструкції;
- здійснюють перевірку надійності кріплення елементів опалубки і якості її складання.

При монтажі опалубки під особливим контролем перебуває зміщення осей опалубки від проектного положення і відхилення площини опалубки від вертикалі по всій висоті опалубної панелі.

В процесі монтажу опалубки перекриття послідовно виконуються такі процеси:

- очищення елементів опалубки від бруду і налиплого розчину;
- закріплення в несучих рамах опорних вилок для поздовжніх балок;
- з'єднання рам між собою за допомогою хрестових зв'язків;
- установка поздовжніх балок на опорні вилки;
- покриття листів ламінованої фанери антиадгезійним розчином;
- розкладка і кріплення листів фанери на поперечних балках.

					92-25-ПОБ	Лист
						5
Зм.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата		